



rica singolarmente nei ripiani vuoti del carrello mediante un ascensore/discensore a catene. La presenza di due carrelli, uno di carico al centro e uno posto lateralmente in stand-by, permette il funzionamento continuo della linea senza interruzioni nel processo. La semplicità d'uso, garantita dalla programmazione per mezzo di un pannello touch screen unita alla robustezza della struttura, ne fanno il macchinario giusto per rispondere all'esigenza di automatizzazione e di ammodernamento dei processi produttivi.

Il caricatore per carrelli Minipan è disponibile per tutte le dimensioni di teglie, è interfacciabile a qualunque macchinario e in grado di caricare carrelli con un diverso numero di ripiani grazie alla possibilità di regolare con precisione millimetrica la corsa dell'ascensore.

www.minipan.com

Rivestimenti funzionali in conto terzi

Annoverata tra le aziende leader nell'applicazione di rivestimenti funzionali in conto terzi, Impreglon ha procurato alla sua clientela vantaggi significativi sotto il profilo della competitività e, grazie a soluzioni personalizzate, ha contribuito attivamente all'ottimizzazione dei processi produttivi. Ad esempio, applicando ai cilindri essiccatori e ai rulli di rinvio rivestimenti antiaderenti resistenti all'usura, è stato possibile incrementare del 15% la produttività delle macchi-



ne continue per la carta. L'applicazione di rivestimenti ai contenitori nella produzione di adesivi e materie plastiche ha facilitato in modo significativo i processi di pulitura e ha ridotto di quasi la metà i tempi di fermo macchina. La pulitura intermedia durante il turno è stata addirittura eliminata. In passato veniva spesso richiesto di rivestire pezzi di grosse dimensioni: a livello tecnico era fattibile, ma per via dei notevoli ingombri i pezzi non potevano essere lavorati negli impianti disponibili. Impreglon ha pertanto adottato nella sede di Nidda (in Germania) due grossi forni a camera dotati dei più moderni sistemi di controllo, potendo così applicare in modo sicuro rivestimenti antiaderenti e anticorrosione di qualità a pezzi del peso di 20 t e con dimensioni di 10500 x 3100 x 3500 mm. Il sofisticato PLC garantisce una precisione della temperatura di ± 5 °C in tutto lo spazio interno, offrendo un'elevata funzionalità e rivestimenti di lunga durata.

www.impreglon.it

Software di progettazione

Autodesk ha potenziato i propri software dedicati ai tecnici che lavorano nel campo della progettazione, della visualizzazione, dell'ingegneria e della produzione e ha integrato alcune delle funzionalità chiave di questi strumenti all'interno di "Autodesk Inventor", il software per la progettazione meccanica e l'ingegneria in 3D. Le nuove capacità di manipolazione diretta introdotte in "Inventor 2011" migliorano in modo sostanziale il processo di progettazione meccanica, riducendo i tempi di oltre il 40% rispetto alla versione precedente. Infatti, Inventor 2011 incorpora anche le migliori funzionalità di visualizzazione, in modo che gli utenti possano concettualizzare e comunicare al meglio i propri progetti ai clienti. Inoltre, nuove proprietà di ombreggiamento e illuminazione dei materiali offrono rappresentazioni di livello fotorealistico.

www.autodesk.com

Manuale tecnico delle tenute meccaniche per agitatori ed essiccatori

Fluiten Italia SpA, azienda italiana che da oltre 40 anni opera nel settore delle tenute meccaniche per alberi rotanti, presenta il nuovo manuale tecnico dedicato alle tenute meccaniche per agitatori ed essiccatori. I reattori di molti processi industriali comprendono un recipiente e un albero motorizzato con eliche o pale, che attraversa la parete del serbatoio dall'alto, dal basso o lateralmente. I fluidi di processo contenuti all'interno possono essere portati a condizioni di temperature e pressioni diverse da quella atmosferica: per questo è necessario separare l'interno del serbatoio dall'atmosfera esterna nella zona in cui l'albero deve attraversare la parete del recipiente.

Le tenute meccaniche utilizzate in questi settori richiedono quindi di essere ottimizzate per rispondere alle necessità di ogni specifico processo produttivo, per evitare ogni possibile contaminazione del prodotto.

Il nuovo manuale è una guida, utile e completa, alla soluzione di tenuta più idonea ai vari ambiti applicativi ed espone sia i motivi in base ai quali effettuare la scelta di un modello sia i requisiti da rispettare nella costruzione del prodotto finale per garantire il suo buon funzionamento nel tempo. La selezione della tenuta viene effettuata in funzione al tipo di apparecchio e alle condizioni operative.

Fluiten, azienda italiana produttrice di tenute meccaniche e membro dell'ESA (European Sealing Association), offre all'utente tutte le sicurezze in termini di progettazione, scelta dei materiali, verifica dei cicli produttivi e di qualità. Tutti i prodotti marchiati Fluiten sono costruiti nel più rigoroso rispetto delle norme UNI EN o API e sono certificati Rina, FDA, Atex e Ped.

Per ricevere il manuale è sufficiente farne richiesta compilando il modulo all'indirizzo www.fluiten.it/manuale-tecnico/agitatori.html.



www.fluiten.it