



**Impreglon, know-how internazionale
nel rivestimento dei metalli**

A close-up photograph of a metal nozzle or spray gun tip. The nozzle is dark and metallic, with a bright light emanating from its tip, creating a lens flare effect. The background is dark, making the light source stand out.

TempCoat XP0216

**Rivestimenti
di qualità**

Le applicazioni

A diagonal, textured metallic strip, possibly a coating or a blade, runs from the top left towards the bottom right. The texture is fine and repetitive, resembling a woven or machined surface. The background is solid black.

TEMPCOAT XP0216:

la nuova

generazione

di rivestimenti

per qualità

e durata.



Caratteristiche

I rivestimenti TEMPCOAT XP0216 sono termoplastici semi-cristallini. La struttura è lineare ed il polimero è aromatico. Gli spessori del rivestimento variano da 20 a 80 μ per rispondere efficacemente ad ogni esigenza di applicazione. La gamma di colori comprende il nero (XP0215 e XP0218) ed il naturale (XP0216) che varia in funzione del metallo di base.

Proprietà generali



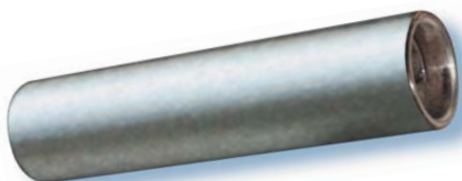
Molte delle applicazioni sono il risultato di tre o più delle seguenti caratteristiche:

- Eccellente resistenza all'idrolisi
- Resistenza alle alte temperature
- Buone capacità elettriche
- Alta resistenza all'usura
- Alta resistenza alle radiazioni (nucleare)
- Alta purezza
- Buone caratteristiche di antiaderenza
- Approvato FDA
- Eccellente resistenza chimica
- Buona fiamma, fumo e tossicità



Applicazioni tipiche

- Componenti di lavorazione e trasporto prodotti chimici
- Sistemi di depurazione acqua
- Contenitori in pressione, tubi, valvole, sedi sfere
- Miscelatori ed agitatori industriali
- Macchine lavorazione alimentare, paste, formaggi filati
- Condutture scarichi corrosivi
- Attrezzature e componenti di semiconduttori
- Anelli ad alto rendimento
- Componenti, pompe e compressori
- Rulli e cuscinetti industriali
- Serbatoi per processi farmaceutici





Prestazione rivestimenti

Resistenza all'usura

I rivestimenti sono un eccellente contrasto all'usura delle superfici dure, come acciaio e ceramica. Non richiedono lubrificazione ed evitano distacchi di materiale o il grippaggio.

Lubrificazione

Dopo l'applicazione si presenta una superficie regolare ed uniforme con un buon livello di lubrificazione.

Abrasion

I rivestimenti sono molto duri e resistenti ai graffi. I risultati della prova di abrasione di Taber indicano un miglioramento fino a quattro volte superiore rispetto ai comuni fluoropolimeri (PTFE, PFA, FEP).

Proprietà meccaniche

I TEMPCOAT serie XP0216 sono i rivestimenti termoplastici più resistenti sul mercato. La loro resistenza a 260°C è più elevata di quella di un PTFE alla temperatura ambiente.

Isolamento elettrico

Costante in una vasta gamma di temperature, frequenza e umidità.

Resistenza chimica

Inerti nella maggior parte degli ambienti chimici, i rivestimenti TEMPCOAT serie XP0216 sono insensibili al vapore, presentando un basso assorbimento di umidità. I TEMPCOAT serie XP0216 sono insolubili in tutti i solventi comuni. Resistono in modo eccellente agli acidi, alle basi, agli idrocarburi, ai sali ed al vapore. La resistenza chimica è superiore a confronto con molti metalli esotici, compreso l'acciaio inossidabile ed il titanio.



Purezza/Condizione della FDA

Tutti i rivestimenti riportati possono essere utilizzati in ambienti che comportano il contatto alimentare. La certificazione FDA deve essere richiesta al fornitore di materia prima.

Facile processabilità

I rivestimenti vengono trattati a temperature comprese fra 380°C e 400°C ed hanno una buona stabilità termica.





Impreglon è in grado di fornire oggi i rivestimenti di ultima generazione, caratterizzati da un' alta resistenza e ottime prestazioni a livello di durata, resistenza al graffio ed alle temperature.

TEMPCOAT XP0216 si distingue per i vantaggi ed il valore aggiunto che offre.

Concepito per risolvere i problemi posti dalle tradizionali tecnologie di rivestimento, TEMPCOAT XP0216 può essere applicato su qualsiasi particolare meccanico che abbia esigenze di anticorrosione, antiaderenza e scorrimento. In questo modo i progettisti possono contare su un rivestimento che migliora le prestazioni complessive dei prodotti e si differenzia rispetto alle alternative presenti sul mercato.

TEMPCOAT XP0216 rappresenta la scelta ideale rispetto ai tradizionali rivestimenti in fluoropolimeri, per applicazioni dedicate ai settori automotive, chimico, alimentare, imballaggio, stampa e grafica, nonwoven, tessile, plastica, gomma, stampi e macchine in genere.

L'elemento centrale del rivestimento è il polimero semi-cristallino, lineare ed aromatico dalle prestazioni elevate.

Grazie alla combinazione di resistenza termica, chimica, al graffio e all'usura, è risultato che TEMPCOAT XP0216 è potenzialmente in grado di estendere la durata delle performance in percentuali comprese tra il 50% ed il 200% in più rispetto ai comuni fluoropolimeri (PTFE, PFA, FEP).

Le innovative caratteristiche di TEMPCOAT XP0216 consentono di ridurre la sostituzione dei componenti, garantendo maggiore affidabilità e durata. Il rivestimento è resistente a sostanze chimiche aggressive come sali, acqua/vapore, prodotti alcalini, acidi, idrocarburi aromatici ed è approvato dall'FDA americana per il contatto con gli alimenti.

TEMPCOAT XP0216 può essere utilizzato come materiale a sé stante o in abbinamento ad altre sostanze, come, ad esempio, i fluoropolimeri.



IMPREGLON ITALIA Srl

Via Varese, 38

20020 Lainate (MI)

Tel. 02 93571391

Fax 02 93571386

e-mail: info@impreglon.it

www.impreglon.it